

# ABACO PER IL CONTROLLO DELL'ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO B450C (Art 11.3.2.12 NTC 2018)

## VERBALE DI ACCETTAZIONE MATERIALE IN CANTIERE DA PARTE DELLA DIREZIONE LAVORI

Tipologia campioni : Spezzoni di barre di acciaio per c.a. laminato a caldo [B450C]  
Cantiere di provenienza :

Direttore dei lavori o della produzione :

VERIFICA EFFETTUATA PER L'ACCETTAZIONE DEI CAMPIONI A CURA DELLA DIREZIONE LAVORI

La verifica viene condotta secondo le caratteristiche richieste per l'accettazione prescritte dal D.M. 17/01/18 – comma 11.3.2.12-Tab. 11.3.VII a)

Scostamento sezione nominale (%)	fy (N/mm <sup>2</sup> )	Agt (%)	ft/fy
± 6% per ø = 8 ± 4,5% per ø > 8	minimo massimo	minimo 6%	minimo massimo
	425 572		1,13 1,37

N. ident. L.T.M	Ø Equip. (mm)	Sezione Equip.	Scostamento sezione (%)	Tensione di snervam. fy (MPa)*	Agt %	$\frac{f_t}{f_y}$	ESITO CONTROLLO
1	13.79	149.35	-3.0	522.8	10.7	1.19	CONFORME
2	13.81	149.79	-2.7	522.7	11.2	1.20	CONFORME
3	13.81	149.79	-2.7	523.3	11.9	1.20	CONFORME
4	15.92	199.06	-1.0	524.0	11.8	1.18	CONFORME
5	15.88	198.06	-1.5	528.8	13.0	1.19	CONFORME
6	15.83	196.81	-2.1	528.3	12.4	1.19	CONFORME
7	18.09	257.02	1.0	562.7	12.7	1.17	CONFORME
8	18.13	258.16	1.4	560.3	14.0	1.18	CONFORME
9	18.08	256.74	0.9	556.3	13.6	1.19	CONFORME

Lo scostamento della sezione rispetto alla sezione nominale è ammissibile se si scosta di:

±6% per barre da c.a. con diametri maggiori o uguali a 5mm e minori o uguali ad 8mm. (**±6% per 5≤Ø≤8**)

±4,5% per barre da c.a. con diametri maggiori a 8mm e minori o uguali a 40mm. (**±4,5% per 8<Ø≤40**)

**Normalmente da -3% a +1,4%**

La tensione di snervamento (fy) deve essere compresa tra 425 MPa e 572MPa. Valori inferiori a 425 o superiori a 572 non sono conformi. E' preferibile controllare che i valori più bassi siano comunque tutti superiori ai 450 MPa.

**425MPa≤fy≤572MPa**

**NORMALMENTE DI TROVANO DEI VALORI TRA 520 E 565 MPa**

L'allungamento percentuale Agt per un acciaio B450C deve essere maggiore o uguale del 6%.

**Agt≥6% NORMALMENTE DA 10,8% A 14%**

Il rapporto fra la tensione di rottura (ft) e la tensione di snervamento (fy) deve essere compreso tra 1,13 ed 1,37. valori minori o maggiori a questi non sono accettabili.

**1,13 ≤ft/fy≤1,37**

**NORMALMENTE DA 1,17 A 1,2**

NOTE:

Per quanto attiene alla tensione di rottura ft deve essere ≥ 540 MPa

**NORMALMENTE I VALORI VANNO DA 590 a 660MPa**

(Valore non presente nella bozza di verbale per la DL ma **DA CONTROLLARE**)